

Der FT-F1 ist speziell für die Bewertung des Beschlagverhaltens von flüchtigen Bestandteilen von Dekorationsmaterialien entwickelt, die in Autos und Flugzeugen verwendet werden, z. B. Kunststoffartikel, Polyurethan, Textilien, Leder, Klebstoffe, Vliesstoffe und thermisch verformbare Elastomere unter hohen Temperaturbedingungen. Darüber hinaus könnte es für die Prüfung des Beschlagsphänomens von HID-Scheinwerfern (High Intensity Discharge) von Autos verwendet werden.



### Professionelle Technologie

- Breiter Bereich und hohe Präzision der Temperaturregelung zur Unterstützung der Kombinationen von Nicht-Standardprüfbedingungen.
- 6 Prüfstationen können gleichzeitig eine Probenprüfung oder eine Blindprüfung durchführen
- Dieses Gerät gewährleistet genaue und zuverlässige Prüfdaten durch stabile Betriebsbedingungen

### Prüfprinzip

Die vorkonditionierte Probe wird erhitzt und verdampft im Becherglas; die flüchtigen Bestandteile kondensieren an der in der Kühlkammer behandelten Glasplatte oder Aluminiumfolie. Nehmen Sie die Glasplatte oder Aluminiumfolie ab, wenn der Kondensationsprozess beendet ist. Die Beschlagseigenschaften können durch Messung des Gewichts der kondensierten Bestandteile und des Beschlagswertes auf der Glasplatte oder der Aluminiumfolie ermittelt und mit den Daten vor dem Kondensationsprozess verglichen werden.

Dieses Gerät entspricht den zahlreichen internationalen und nationalen Normen:

ISO 6452, DIN 75201, SAE J1756, QB/T 2728, BS EN 14288, PV 3920, PV 3015, ES-X 83231, NES M0161, D45 1727, GM 9305P, TSM 0503G

### Drei Prüfverfahren

**Glanz Meter Verfahren:** Die Probe wird im Becherglas erhitzt und ihre flüchtigen Bestandteile kondensieren auf der abkühlenden Glasplatte. Der Beschlagswert kann durch Berechnung und Vergleich der Glanzwerte, die vor und nach dem Kondensationsprozess auftreten, ermittelt werden.

**Haze Meter Verfahren:** Die Probe wird im Becherglas erhitzt und ihre flüchtigen Bestandteile werden an der kühlenden Glasplatte kondensiert. Der Beschlagswert der Probe kann durch Berechnung und Vergleich der Beschlagswerte vor und nach dem Kondensationsprozess ermittelt werden.

**Wägeverfahren:** Die Probe wird im Becherglas erhitzt und ihre flüchtigen Bestandteile kondensieren an der

abkühlenden Aluminiumfolie. Der Beschlagswert - das Gewicht der kondensierten Bestandteile - kann durch Analyse der Gewichtsänderungen der Aluminiumfolie vor und nach dem Kondensationsprozess ermittelt werden.

## Geräteraufbau

Das Gerät besteht im Wesentlichen aus einem konstanten Hochtemperaturbad, einem konstanten Niedertemperaturbad, einer Kühlplatte, einem Becherglas, einer Glasplatte, einem Messgerät, einem Probenschneider und anderem Zubehör, wodurch es die Prozesse der Probennahme, der Erwärmung, der Kondensation und der Prüfung durchführen kann.

## Betriebsvorgang

Proben vorbereiten----Hoch- und Niedertemperaturbäder einschalten----Bechergläser und Glasplatten reinigen-----Proben einlegen---Glasplatte oder Alufolie einlegen----Kühlkammer aufstellen----Prüfung für eine bestimmte Zeit durchführen---Glasplatte oder Alufolie abnehmen und eine bestimmte Zeit einlegen---Glanzwert, Schleierwert der Glasplatte oder Gewichtswert der Alufolie messen-----Daten vergleichen und Prüfergebnisse erhalten

## Anwendungen

Dieses Gerät ist anwendbar für die Bestimmung von:

<b>Grund Anwendungen</b>	Dekorartikel für Autos	Prüfung der Flüchtigkeit von Autodekorartikeln, z. B. Armaturenblettern, Knöpfen, Sitzpolstern, Bodenleder und Deckenmaterialien bei hoher Temperatur
	Kunststoffteilchen	Prüfung der Flüchtigkeit von Kunststoffpartikeln bei hoher Temperatur
<b>Erweiterte Anwendungen</b>	Teppiche	Prüfung der Flüchtigkeit von Teppichen bei hoher Temperatur
	Leder	Prüfung der Flüchtigkeit von Leder bei hoher Temperatur
	Schwamm, Gummi und EPE Wärmedämmstoffe	Prüfung der Flüchtigkeit von Schwamm-, Gummi- und EPE-Wärmedämmstoffen bei hoher Temperatur
	Hochintensive Entladungslampen	Für die Beschlagprüfung von Autoscheinwerfern mit hoher Intensität
	Selbstklebende Produkte	Prüfung der Flüchtigkeit von Klebprodukten bei hoher Temperatur

## Technische Daten

<b>Spezifikationen</b>	<b>FT-F1</b>
<b>Temperaturbereich des</b>	Raumtemperatue~150 °C

<b>Hochtemperaturbades</b>	(Raumtemperatur~280 °C ist optional)
<b>Genauigkeit</b>	±0,1 °C (150 °C)
<b>Temperaturbereich des Niedertemperaturbades</b>	0~100 °C
<b>Genauigkeit</b>	±0.1 °C
<b>Größe des Hochtemperaturbades</b>	670 mm (L) x 490 mm (B) x 540 mm (H)
<b>Größe des Niedertemperaturbades</b>	400 mm (L) x 220 mm (B) x 520 mm (H)
<b>Nettogewicht des Hochtemperaturbades</b>	32 kg (außer dem Gewicht des wärmeleitenden Mediums)
<b>Nettogewicht des Niedertemperaturbades</b>	15 kg (außer dem Gewicht des wärmeleitenden Mediums)
<b>Stromversorgung</b>	AC 220 V 50 Hz

## Konfigurationen

<b>Standard Konfigurationen</b>	Prüfgerät, Konstanttemperiergerät, Glanzmessgerät, Probenklemmring, Becherglas, O-Ring aus Fluorkautschuk, Gummifixierring, rechteckige Glasplatte, runde Glasplatte, Aluminiumfolie, runder Probenschneider aus Aluminiumfolie, Deckel, Ständer der Glasplatte, runder Probenschneider, DIDP und Zubehörständer
<b>Optionen</b>	Hazemessgerät, Analysenwaage (0,01 mg), Becherglas, O-Ring aus Fluorgummi, rechteckige Glasplatte, runde Glasplatte, Aluminiumfolie, runder Probenschneider aus Aluminiumfolie, Ständer für Glasplatte, Heizflüssigkeit, DIDP und DOP

**Bitte beachten Sie:** Labthink ist stets um Innovation und Verbesserung der Produktleistung und -funktion bemüht. Daher können sich die technischen Daten ohne weitere Ankündigung ändern. Bitte besuchen Sie unsere Website unter [www.labthink.com](http://www.labthink.com), um die neuesten Aktualisierungen zu erhalten. Labthink behält sich das Recht der endgültigen Auslegung und Überarbeitung vor.