

Professionell

Das HST-H3 Heißsiegelprüfgerät basiert auf der Methode des Heißsiegelns und ist professionell einsetzbar für die Bestimmung der Heißsiegeltemperatur, der Verweilzeit und des Drucks verschiedener Verbundfolien zur Steuerung der industriellen Produktion. Das Gerät verwendet die speziell entwickelten Heißsiegelbacken, die vollständig mit mehreren nationalen und internationalen Normen übereinstimmen.



- Digitale P.I.D.-Temperaturregeltechnik sorgt für ein schnelles Erreichen der voreingestellten Temperatur ohne Schwankungen
- Breiter Regelbereich für Temperatur, Druck und Zeit, der verschiedene Prüfbedingungen erfüllt
- Hand- oder Fußschalter sowie ein Verbrühungsschutz sorgen für eine bequeme und sichere Arbeitsumgebung
- Das Gerät wird von einem Mikrocomputer mit LCD, PVC-Bedienfeld und Menüschnittstelle gesteuert
- Professionelle Software unterstützt den Fernbetrieb zum bequemen Speichern, Exportieren und Drucken von Daten

Präzision

Das HST-H3 Heißsiegelprüfgerät HST-H3 verfügt über eine präzise mechanische Konstruktion. Die aluminiumgekapselten Heißsiegelbacken gewährleisten eine gleichmäßige Wärmeverteilung entlang der Siegelfläche; zylindergesteuerte Siegelbacken üben gleichmäßig Druck auf die Proben aus; schnell abnehmbare Heizrohrverbindungen sorgen für eine komfortable Bedienung.

- Aluminiumgekapselte Siegelbacken sorgen für eine gleichmäßige und einheitliche Temperatur bei unterschiedlichen Siegelflächen
- Zweifach untergebaute Gasflaschen gewährleisten einen stabilen Druck während des Prüfvorgangs
- Die Heizrohrverbindungen können für einen schnellen Austausch einfach installiert oder entfernt werden

High-End

Das HST-H3 Heißsiegelprüfgerät ist auf der Grundlage des HST-H6 mit intelligenteren Funktionen entwickelt und ist die beste Wahl für High-End-Anwender.

- Unabhängige Temperaturregelung der Ober- und Unterbacken ermöglicht vielfältige Kombinationen von Prüfbedingungen
- Doppelter unterer und geschlossener Kreislauf von Gaszylindern sorgt für gleichmäßigen Druck der Siegelfläche
- Erweiterte Siegelfläche kann große oder mehrere Proben gleichzeitig versiegeln
- Ausgestattet mit Fußschalter für sicheren Prüfbetrieb
- Standardmäßige RS232-Schnittstelle und professionelle Software erleichtern die Verbindung mit dem Computer und die Datenübertragung

Prüfprinzip

Das Heißsiegelprüfgerät HST-H3 besteht aus einer oberen und einer unteren Heißsiegelbacke. Stellen Sie vor der Prüfung die Heißsiegeltemperatur, den Druck und die Verweilzeit ein, legen Sie die Probe zwischen die obere und die untere Backe und drücken Sie dann die Start-Taste. Der gesamte Siegelvorgang kann automatisch abgeschlossen werden.

Dieses Prüfgerät entspricht den folgenden Normen: ASTM F2029, QB/T 2358, YBB 00122003

Anwendungen

Das Heißsiegelprüfgerät HST-H3 ist für die Bestimmung der Heißsiegelfähigkeit von:

Grund Anwendungen	Folien mit glatter Oberfläche	Einschließlich Kunststofffolien, Kunststoffverbundfolien, Papier-Kunststoff-Verbundfolien, coextrudierte Folien, aluminisierte Folien, Aluminiumfolien, Alu-Verbundfolien und viele andere. Die Oberfläche der Heißsiegelung sollte glatt sein und die Breite kann je nach Benutzeranforderungen gestaltet werden.
	Folien mit dekorativer, gemusterter Oberfläche	Einschließlich Kunststofffolien, Kunststoffverbundfolien, Papier-Kunststoff-Verbundfolien, coextrudierte Folien, aluminisierte Folien, Aluminiumfolien, Alu-Verbundfolien und viele andere. Die Heißsiegelfläche kann je nach Benutzeranforderung gestaltet werden.
Erweiterte Anwendungen	Abdeckungen von Geleebechern	Das Gerät besteht aus einer oberen und einer unteren Backe. Die obere Backe hat eine runde Form, während die untere Backe als Probenform ausgelegt ist, deren Größe genau auf den Geleebecher passt. Legen Sie den Geleebecher in die Form der unteren Backe, und die Wärmeversiegelung kann durch Drücken der oberen Backe abgeschlossen werden. (Kundenspezifische Anpassung erforderlich)
	Flexible Schläuche aus Kunststoff	Die Enden der flexiblen Kunststoffschläuche werden zwischen Ober- und Unterbacke platziert und dann versiegelt, um eine Verpackung zu bilden.

Technische Daten

Spezifikationen	HST-H3
Siegeltemperatur	Raumtemperatur ~ 250 °C
Genauigkeit	±0.2 °C

Verweilzeit	0,5~999,9 Sek
Siegeldruck	0,05 MPa ~ 0,7 MPa
Siegelbereich	330 mm × 10 mm (anpassbar)
Heizmodus	Einfache Heizfläche oder doppelte Heizflächen
Gasversorgungsdruck	0,5 MPa ~ 0,7 MPa (nicht im Lieferumfang)
Anschlussgröße	Φ6 mm PU-Rohr
Geräteabmessungen	536 mm (L) × 335 mm (B) × 413 mm (H)
Stromversorgung	AC 220 V 50 Hz
Nettogewicht	43 kg

Konfigurationen

Standard	Prüfgerät und Fußschalter
Konfigurationen	
Optionen	Professionelle Software, Kommunikationskabel, Mikrodrucker und Druckerkabel
Hinweis	1. Der Gasversorgungsanschluss des Geräts ist Φ6 mm PU-Rohr; 2. Die Kunden müssen die Gasversorgung vorbereiten.

Bitte beachten Sie: Labthink ist stets um Innovation und Verbesserung der Produktleistung und -funktion bemüht. Daher können sich die technischen Daten ohne weitere Ankündigung ändern. Bitte besuchen Sie unsere Website unter www.labthink.com, um die neuesten Aktualisierungen zu erhalten. Labthink behält sich das Recht der endgültigen Auslegung und Überarbeitung vor.