

Das **C670M Durchstoßprüfgerät** eignet sich zur Messung der Schlagmasse und -energie von Kunststofffolien oder -platten, wenn 50 % der Probe unter dem Schlag eines frei fallenden Hammers aus einer bestimmten Höhe beschädigt werden.

Produktmerkmale ^{Hinweis1}

- Menüschnittstelle, Farb-Touchscreen-Bedienung, bequem und schnell zum Einstellen der Prüfparameter.
- Es stehen zwei Prüfmodi A und B zur Verfügung, und der Prüfstatus wird automatisch beurteilt.
- Der fallende Hammer verwendet das Prinzip der elektromagnetischen Aufhängung, die automatisch ausgelöst werden kann, wodurch der durch menschliche Faktoren verursachte Systemfehler effektiv vermieden wird.
- Pneumatische Probenklemmung, manueller und Pedal-Doppelstart-Modus, eingebaute Beobachtungslampe einzigartiges Design; bequeme, schnelle und genaue Bedienung.
- Professionelle Computer-Software unterstützt die Funktionen der Multi-Einheiten-Anzeige von Prüfergebnissen, der grafischen Darstellung des Prüfprozesses, der Ausgabe- und Druckfunktion, die die Ergebnisse übersichtlich und intuitiv darstellt.
- Mikrodrucker und -RS232-Schnittstelle machen das Prüfgerät bequem für die externe Verbindung und Datenübertragung zwischen dem System und dem Computer.



Prüfprinzip

Wählen Sie zum Beginn der Prüfung die Prüfmethode als erstes Verfahren, schätzen Sie eine Anfangsmasse und einen Δm -Wert und führen Sie die Prüfung durch. Wenn die erste Probe durchgestoßen ist, muss das Gewicht Δm verwendet werden, um die fallende Masse zu reduzieren; wenn die erste Probe nicht durchgestoßen ist, muss das Gewicht Δm verwendet werden, um die fallende Masse für die Prüfung wiederum zu erhöhen. Kurz gesagt, die Verwendung von Gewichten zur Verringerung oder Erhöhung der Fallmasse hängt davon ab, ob die vorherige Probe durchgestoßen ist. Nachdem 20 Proben geprüft wurden, wird die Gesamtzahl der beschädigten Proben berechnet. Wenn n gleich 10 ist, ist die Prüfung beendet; wenn n kleiner als 10 ist, wird die Prüfung nach dem Ergänzen von Proben fortgesetzt, bis n gleich 10 ist; wenn n größer als 10 ist, wird die Prüfung nach dem Ergänzen von Proben fortgesetzt, bis die Gesamtzahl der durchgestoßenen Proben gleich 10 ist. Abschließend berechnet das System automatisch die Schlagfestigkeit.

Prüfnormen ^{Hinweis1}

ISO 7765-1-1988, ASTM D1709, GB/T 9639.1-2008, JIS K7124-1

Anwendungen

Grund Anwendungen	Folie & Platte	Es ist geeignet für die Prüfung der Schlagfestigkeit von Kunststofffolien, Platten und Verbundfolien mit einer Stärke von weniger als 1 mm. Wie z. B. PE-Folie, Wickelfolie, PET-Folie, Lebensmittelverpackungsbeutel verschiedener Strukturen, schwere Verpackungsbeutel, usw.
	Aluminium-Folie, Aluminium-Kunststoff-Verbundfolie	Es ist geeignet für die Prüfung der Schlagzähigkeit von Aluminiumfolie und Aluminium-Kunststoff-Verbundfolie
	Papier- und Pappprüfung	Es ist geeignet für die Prüfung der Schlagzähigkeit von Papier und Pappe
Erweiterte Anwendungen	Fallball-Durchstoßprüfung	Es ist geeignet für die Fallkugelschlagprüfung der Probe. Die Probe wird in die Fallkugelschlagprüfung eingespannt, und die Fallkugel bestimmter Qualität wird ausgewählt, um die Probe aus einer bestimmten Höhe zu treffen. Die Beschädigung der Probe wird geprüft und die Schlagfestigkeit der Probe wird beurteilt
	Schulterpolster-Durchstoßprüfung	Es ist geeignet für die Fallhammerprüfung des Schulterbelags. Legen Sie die Schulterfutterprobe auf die spezielle Prüfvorrichtung, wählen Sie einen Pfeilkopf bestimmter Qualität, um die Schulterfutterprobe aus einer bestimmten Höhe zu treffen, und beurteilen Sie die Schlagfestigkeit der Probe entsprechend der Probenbeschädigung

Technische Daten ^{Hinweis 2}

Punkte	Parameter
Messverfahren	Verfahren A, Verfahren B (optional)
Prüfumfang	Verfahren A: 50-2.000 g Verfahren B: 300-2.000 g
Gewichtsgenauigkeit	+0,5 %
Probenklemmung	Pneumatisch
Luftquellendruck	0.6 MPa (Vom Benutzer vorbereitet)
Luftanschluss	Φ 8 mm PU-Rohr

Probengröße	>150 mm x 150 mm
Stromversorgung	220 VAC 50 Hz / 120 VAC 60 Hz
Nettogewicht	70 kg
Abmessungen	Verfahren A: 500 mm (L) × 450 mm (B) × 1.320 mm (H)
	Verfahren B: 500 mm (L) × 450 mm (B) × 2.160 mm (H)

Produkt Konfiguration ^{Hinweis 1}

Standard Konfiguration	Verfahren A Konfiguration, Touchscreen, Mikrodrucker
Optionen	Verfahren B Konfiguration, professionelle Software und Kommunikationskabel
Bemerkungen	Die Luftquellen-Schnittstelle der Maschine ist Φ 8 mm Polyurethan-Rohr; die Luftquelle wird vom Benutzer bereitgestellt

Hinweise1: Die Produktfunktionen, Referenzstandards und Konfigurationsinformationen unterliegen den spezifischen Kennzeichnungen in den „Technischen Daten“.

Hinweis2: Die Parameter in der Tabelle werden von professionellen Bedienern im Labthink-Labor gemäß den Anforderungen und Bedingungen der einschlägigen Laborumweltnormen gemessen.

Labthink ist der Innovation und Verbesserung der Produktleistung und -funktion verpflichtet. Aus diesem Grund werden die technischen Daten der Produkte entsprechend geändert. Die oben genannten Informationen unterliegen der Änderung. Sie können sich unter www.labthink.com über die neuesten Informationen informieren. Das Unternehmen behält sich das Recht auf Änderung und endgültige Auslegung vor.