

Das C681M Gelbo Flex Prüfgerät ist professionell einsetzbar für die Bestimmung der Gelbo Flex Beständigkeit von flexiblen Folien, Verbundfolien und Beschichtungsfolien. Das Gerät kann das Knet- und Knitterverhalten von Folien simulieren, das während der Produktion, der Verarbeitung und des Transports auftritt. Die Gelbo Flex Beständigkeit kann durch Messung der Änderungen der Anzahl von Nadellöchern oder der Barriere-Eigenschaften nach der Prüfung ermittelt werden, was eine quantitative Grundlage für das Verpackungsdesign und die praktische Anwendung liefern kann.



Produktmerkmale^{Hinweis1}

Mehrere Prüfmodi & hohe Prüfeffizienz

- Fünf Standard-Prüfmodi, darunter die Bedingungen A, B, C, D, E und ein benutzerdefinierter Modus F, für den der Benutzer die Prüfzyklen frei einstellen kann
- Vier Stationen verbessern die Prüfeffizienz
- Schnelles Umschalten zwischen langem und kurzem Verfahrensweg
- Prüfumgebungstemperatur und -feuchtigkeit werden in Echtzeit angezeigt und zum Datenvergleich automatisch aufgezeichnet

Renommiertes Marken-Servo-Steuerungssystem mit ultralanger Lebensdauer und extrem niedriger Ausfallrate

- Das Gerät wird durch einen Servomotor gesteuert, der eine genauere Auslenkung ermöglicht
- Zweifacher Schutz für Hard- und Software sowie Auto- Rücksetzung bieten eine sichere Betriebsumgebung für Kunden

Neues patentiertes intelligentes Touch-Bediensystem

- Touchscreen in Industriequalität, Ein-Tasten-Bedienung, benutzerfreundliche Oberfläche, Fern-Upgrade und Wartung
- Chinesische und englische Sprache wählbar
- Prüfdaten werden für Referenz und Vergleich in mehreren internationalen Einheiten angegeben
- Automatische Datenspeicherung und Speicherfunktionen im Stromausfall
- Historische Daten können einfach überprüft und ausgedruckt werden
- Speicherung von bis zu 1.200 Prüfdatensätzen möglich
- Mehrstufige Benutzerrechteverwaltung, Anmeldung mit Passwort
- Mikrodrucker für Datenexport und Datenübertragung (optional)

Prüfnormen

ASTM F392

Anwendungen

Grund Anwendungen	Flexible Folien, Verbundfolien und Beschichtungsfolien	Einschließlich Kunststofffolien, Platten und Verbundfolien, z. B. Verbundfolien, aluminisierte Folien, Aluminium-Kunststoff-Verbundfolien, Nylonfolien und Beschichtungsfolien für Lebensmittel- oder Arzneimittelverpackungen
	Papier-Materialien	Prüfung der Biegefestigkeit von Papiermaterialien

Technische Daten

Spezifikationen	C681M
Flex Häufigkeit	45 cpm
Prüfverfahren	Bedingung A (2.700 Zyklen) , Bedingung B (900 Zyklen) , Bedingung C (270 Zyklen) , Bedingung D (20 Zyklen) , Bedingung E (20 Zyklen Teilflex) , Bedingung F (0~20.000 Zyklen)
Zug- und Druckkraft	300 N
Drehmoment	2 Nm
Probenstärke	≤2,5 mm (Für andere Probendicken werden Probenklemmen benötigt)
Biegewinkel	440° / 400°
Horizontaler Verfahrenweg	155 mm / 80 mm
Anzahl der Stationen	4
Anzahl der Proben	1~4 ^{Hinweis3}
Probengröße	280 mm x 200 mm
Geräteabmessungen	760 mm (L) × 410 mm (B) × 650 mm (H)
Stromversorgung	220 VAC±10 % 50 Hz / 120 VAC±10 % 60 Hz
Nettogewicht	85 kg

Konfigurationen

Standard Konfigurationen	Prüfgerät, einstellbarer Positioniererring
Optionen	Mikrodrucker, Probenschneider und Schlauchklemme 64 (91 mm~114 mm)

Hinweis 1: Die beschriebenen Prüfnormen, Anwendungen und Produkteigenschaften sollten mit den

Technischen Daten übereinstimmen.

Hinweis 2: Die Parameter in der Tabelle werden von professionellen Bedienern im Labthink Labor unter streng kontrollierten Laborbedingungen gemessen.

Hinweis 3: Mehrere Proben teilen sich die Zug- und Druckkraft sowie das Drehmoment.

Bitte beachten Sie: Labthink ist stets um die Innovation und Verbesserung der Produktleistung und -funktion bemüht. Daher können sich die technischen Spezifikationen ohne weitere Ankündigung ändern. Bitte besuchen Sie unsere Website unter www.labthink.com für die neuesten Aktualisierungen. Labthink behält sich das Recht der endgültigen Auslegung und Überarbeitung vor.