

Das integrierte Trocknungsverlust-Prüfsystem C870M basiert auf der gravimetrischen Methode und wurde gemäß den Arzneibüchern und Prüfnormen der Lebensmittel- und Chemieindustrie entwickelt und gefertigt. Es eignet sich für Trocknungsverlustprüfungen in den genannten Bereichen.



Produktmerkmale Hinweis 1N

Präzise, rückverfolgbare und komfortable Messung

- Zweikammer-Design mit unabhängiger Kammer für die Trocknung und Wägung, wodurch der Einfluss hoher Temperaturen auf die Waage vermieden wird.
- Das Probengewicht wird automatisch ermittelt, um menschliche Fehler auszuschließen.
- Weltweit bekannte elektronische Touchscreen-Waage mit einer Wiederholgenauigkeit von bis zu 0,05 mg (optional).
- Visualisiertes Waagendesign und rückführbare Daten.
- Interne Kalibrierwaage für schnelle Demontage und einfache Messung.

Sicher und konform: Standardisierte Prozesse für einen sichereren Betrieb

- Die automatische Deckelöffnungs- und -schließtechnik für die Prüfbecher gewährleistet einen regelkonformen Prüfprozess.
- Die automatische Temperaturanpassung sorgt für eine Wägung bei Raumtemperatur.
- Die vollständig geschlossene, leckagefreie Prüfkammer verhindert das Austreten gefährlicher Gase.
- Stickstoffzirkulation und diskrete elektrische Steuerungssysteme bieten doppelten Sicherheitsschutz.
- Das System ist mit verschiedenen Sensoren sowie intelligenten akustischen und optischen Warnsignalen für einen sicheren Betrieb ausgestattet.

Intelligent und effizient: Vollautomatisierter Prozess, spart Zeit und Platz

- Ausgestattet mit einem vollautomatischen Greifer, der neuesten technologischen Entwicklung von Labthink, der die schnelle Bewegung von 12 Testbechern simulieren kann.
- Die bidirektionale Drehsteuerung und die frei einstellbare Anzahl zu drehende Becher vereinfachen

den Befüllvorgang.

- Automatische Funktionen des Flüssigkeitskühlsystems (Wasserbefüllung/-ablass/Flüssigkeitsstandserkennung) reduzieren den manuellen Aufwand.
- Trocknung, Kühlung und Wiegen bei Raumtemperatur erfolgen vollautomatisch und erfordern keinen menschlichen Eingriff.
- Der 10,1-Zoll-Touchscreen in medizinischer Qualität ermöglicht den Betrieb des Geräts unabhängig von einem Computer.
- Das Gerät zeichnet sich durch sein Desktop-Design aus, ist platzsparend und passt sich verschiedenen Laborlayouts an.
- Das System verfügt über einen integrierten Netzwerkanschluss für die Internetverbindung zur Fernsteuerung und für Updates.
- Die professionelle Software erfüllt die GMP-Anforderungen an die Datenrückverfolgbarkeit und ist somit für die pharmazeutische Industrie geeignet.
- Mehrstufige Benutzerzugriffskontrolle mit konfigurierbaren Berechtigungen.
- Die elektronische Signatur entspricht 21 CFR Part 11.

Testprinzip

Die Probe gründlich mischen (große Kristalle sollten rasch zu Partikeln kleiner als 2 mm zerkleinert werden). Etwa 1 g oder das in der Norm angegebene Gewicht abwiegen und in einen Prüfbecher geben, der unter denselben Bedingungen wie die Probe bis zur Gewichtskonstanz getrocknet wurde. Genau wiegen und, sofern nicht anders angegeben, bei 105 ° C bis zur Gewichtskonstanz trocknen. Den Trocknungsverlust der Prüfprobe aus dem Gewichtsverlust und dem Probengewicht berechnen.

Referenzstandards

Arzneibuch der Vereinigten Staaten, Europäisches Arzneibuch, Britisches Arzneibuch, Japanisches Arzneibuch, Chinesisches Arzneibuch und weitere Prüfnormen für Arzneimittel

GB 5009.3-2016 und weitere Prüfnormen für Lebensmittel

GB/T 6284, JIS K 0068 und weitere Prüfnormen für Chemikalien

Anwendungen

Grundlegende Anwendungen	Pharmazeutika	Bestimmung des Trocknungsverlusts und des Feuchtigkeitsgehalts verschiedener Arzneimittel.
Erweiterte	Lebensmittel	Bestimmung des Trocknungsverlusts und des

Anwendungen	Feuchtigkeitsgehalts verschiedener Lebensmittel.
Chemikalien	Bestimmung des Trocknungsverlustes verschiedener chemischer Produkte.

Technische Parameter

Tabelle 1: Testparameter ^{Hinweis 2}

Parameter\Modell	C870M
Testbereich	0,3~40000 0,05~20000(Optional)
Auflösung	0.1 0,01 (Optional)
Wiederholbarkeit	±0,3 ±0,05 (Optional)
Temperaturbereich	°C Raumtemperatur ~ 130
Temperaturschwankung	°C ±0,5
Testdruck	kPa 0 ~ - 20 ^{Hinweis 3}
Erweiterte Funktionen	21 CFR Part 11 Optional GMP Computer System Requirements Optional

Tabelle 2: Technische Spezifikationen

Teststationen	12
Volumen des Testbechers	40 mL ^{Hinweis 4}
Gasspezifikationen	Druckluft (die Luftquelle ist vom Benutzer bereitzustellen)
Gasdruck	0,5 MPa~0,7 MPa (72,5 PSI~101,5 PSI)
Anschlussgröße	Φ8 mm Polyurethanrohr
Abmessungen des Hauptgeräts	24,8" H x 41,3" W x 28,7" D (63cm x 105cm x 73cm)
Netzteil	120 VAC ± 10% 60 Hz / 220 VAC ± 10% 50 Hz (Wählen Sie eine der beiden Optionen aus)
Nettogewicht	396 Lbs (180 kg)

Tabelle 3: Produktkonfiguration

Standardkonfiguration	Gerät, Waage (0,1 mg), Flüssigkeitskühlmodul, Gastrocknungsmodul, Messbecher (12 Stück), Polyurethanschlauch (Ø 8 mm)
Optionale Teile	Software, GMP computer system requirements, 21 CFR Part 11, Luftkompressor, Messbecher (40 ml), Gewicht (200 g), Waage (0,01 mg), Gewicht (50 g)

Hinweis 1: Alle beschriebenen Produkteigenschaften unterliegen den in den Tabellen „Technische Parameter“ aufgeführten Spezifikationen.

Hinweis 2: Alle Parameter in der Tabelle wurden im Labthink-Labor von Fachkräften gemäß den Anforderungen und Bedingungen der relevanten Labornormen gemessen.

Hinweis 3: Der Prüfdruck kann angepasst werden.

Hinweis 4: Das Volumen des Prüfbeckers kann angepasst werden, der Prüfbereich kann jedoch variieren und richtet sich nach der tatsächlichen Lieferung.

- ◇ Labthink ist bestrebt, Innovationen und Verbesserungen in Produktleistung und Funktionalität voranzutreiben. Aus diesem Grund können sich die technischen Produktspezifikationen ändern. Eine gesonderte Benachrichtigung hierzu erfolgt nicht. Das Unternehmen behält sich das Recht vor, Änderungen vorzunehmen und die endgültige Auslegung festzulegen.